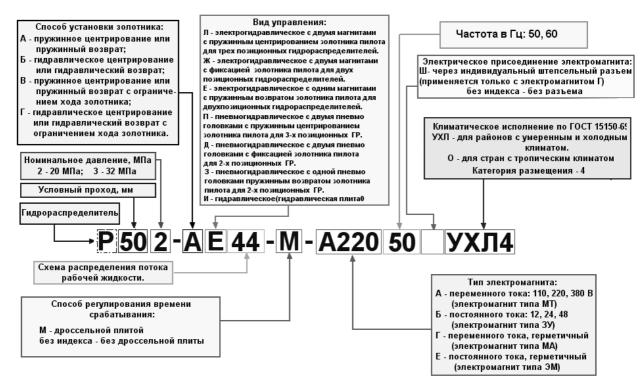
# Гидрораспределители золотниковые типа P502, P503 (ТУ2-053-1526-80)



Гидрораспределители эксплуатируются на минеральных маслах с кинетической вязкостью от 10 до 400 мм²/с с номинальной тонкостью фильтрации не грубее 25 мкм. Разрешается эксплуатация при температуре окружающей среды от -40 до +50°C

#### СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ



Гидрораспределитель золотниковый на номинальное давление 20 МПа,с условным проходом 50 мм золотник установлен с пружинным центрированием, управленим электрогидравлическим с одним магнитом с пружинным возвратом золотника пилота для двухпозиционных гидрораспределителей, с регулированием времени срабатывания дроссельной плитой и электромагнитом переменного тока 220 В 50 Гц для районов с умеренным и холодным климатом.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Помочести	Гидрораспределитель	
Параметры	P502	P503
Условный проход, мм	50	
Давление на входе, МПа.:		
- номинальное	20	32
- максимальное	21	35
- минимальное	0,5	0,5
Максимально допустимое давление на сливе, МПа:		
- для гидрораспределителей с независимым сливом из		
вспомогательного гидрораспределителя (пилота)	20,0	32,0
- из вспомогательного гидрораспределителя, у которого слив		
управления объединен с основным сливом	7,0	7,0
Давление управления, МПа:		
а) максимальное	20	
б) минимальное для:		
- с пружинным центрированием золотника	1	
- с гидравлическим центрированием золотника	2	
Максимально допустимое давление в дренажной полости, МПа	0,05	
Расход рабочей жидкости, л/мин.:		
- номинальный	800	
- максимальный	1250	
Объем камеры управления, см³ (пред.откл.±10%) для:		
а) с пружинным возвратом золотника:		
- двухпозиционных	101	
- трехпозиционных	50,7	
а) с гидравлическим возвратом золотника:		
- из позиции «О» в позицию «а»	50,7	
- из позиции «О» в позицию «в»	28,2	
Максимальная продолжительность включения при номинальных		
значениях давления и расхода, мин.:		
- с пружинным центрированием золотника	3	
- с гидравлическим центрированием золотника	60	
Внутренняя герметичность (максимальные внутренние утечки на каждой		
линии в зависимости от схемы распределения потока), см³/мин.:		
- для схемы 64	1820	3200
- для остальных схем	1130	1810
Время срабатывания при номинальных значениях давления и расхода,		
с, не более:		
- максимальное (с закрытым дросселем)	3	
- минимальное (при открытом дросселе):		
- при 15 МПа	0,2	
- при 5 МПа	0,6	
- при 1 МПа	0,9	
Масса (без рабочей жидкости), кг, не более:	_	
- с электрогидравлическим управлением	94	
- с гидравлическим управлением	88	

# Схемы распределения рабочей жидкости для распределителей Ду=50мм

Условное обозначение		Последовательность соединения каналов при подключении		
14	1 A o B 2	1 A O B 2 P T		
24				
34				
44				
64				
573				
573A				
574	A O B 1			

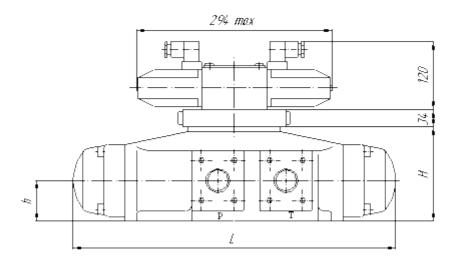
### Примечание:

Применяется следующая индексация присоединений:

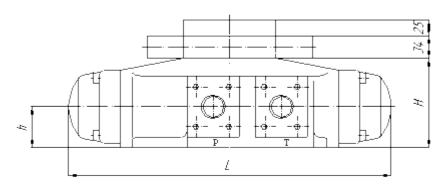
А и В – цилиндры; Р – подвод; Т – слив;

0; 1; 2 – позиции золотника

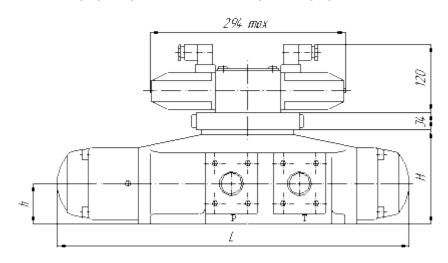
# Гидрораспределитель с электрогидравлическим управлением



# Гидрораспределитель с гидроуправлением



# Гидрораспределитель с гидроцентрированием



	Обозначение	L, MM	h, мм	Н,мм
Γ	Р503-АЛ*	F26		
	P503-AE*	536	95	196
	Р503-Б*	586		